

Congeladores | Congeladores horizontales CG 509A

ARCÓN CONGELADOR ▶ TOPE DE CRISTAL

CUSTOMIZATION AVAILABLE
PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE

-22° | -18°

70 mm C1 -18°C D ENERGY CLASS B +16°C/80RH +35°C/75RH LED Key R290 GAS

DETALLES

Ruedas incluidas en el embalaje (para ensamblar)

Cerradura de serie

Luz LED interna horizontal (con interruptor independiente)

Termómetro analógico

Cesta incluida



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Congelador de 500 Lt con tapa de vidrio deslizante
- Acero pintado en blanco tanto en exterior como en interior
- Refrigeración estática
- Descongelación manual
- Termómetro analógico
- Espuma en ciclopentano (70 mm de espesor en cada lado)
- Vidrio de seguridad unico templado
- Tirador incluido en el marco de vidrio
- Cerradura de serie
- Luz LED interior horizontal (con interruptor independiente)
- Cestas incluidas (4 piezas)
- 4 Ruedas (2 delanteras con freno)
- Clase de energía: D

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	475 L
Temperatura	C1 (-18°C)
Consumo	3.863 kWh/24h
Potencia Nominal	230 W
Nivel de ruido	52 dB(A)
Peso Neto	75.00 Kg
Peso Bruto	86.00 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1510x694x850
Dimensiones Enternas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1365x550x600
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	1590x770x895
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	20/44/66

CERTIFICACIÓN

CE RoHS

DIMENSIONES DEL PRODUCTO

